

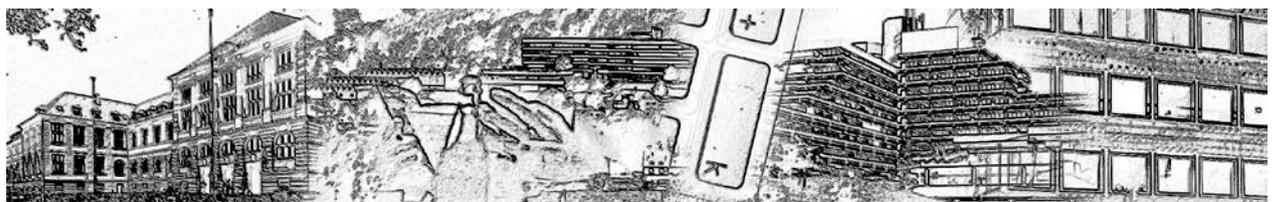


Fachhochschule Köln  
Cologne University of Applied Sciences

## *Amtliche Mitteilung 16/2014*

Berichtigung der Prüfungsordnung für den Studiengang  
Rettungsingenieurwesen mit dem Abschlussgrad Bachelor of Engineering  
mit den Studienrichtungen „Rettungsingenieurwesen“ sowie  
„Brandschutzingenieurwesen“ der Fakultät für Anlagen, Energie- und  
Maschinensysteme der Fachhochschule Köln

vom 10. März 2014



Herausgegeben am 25. März 2014

**Berichtigung  
der  
Prüfungsordnung  
für den Studiengang**

**Rettungsingenieurwesen**

**mit dem Abschlussgrad  
Bachelor of Engineering  
mit den Studienrichtungen  
„Rettungsingenieurwesen“**

**sowie**

**„Brandschutzingenieurwesen“**

**der Fakultät  
für Anlagen, Energie- und Maschinensysteme  
der Fachhochschule Köln**

**Vom**

**10. März 2014**

Die Prüfungsordnung für den Studiengang Rettungsingenieurwesen mit dem Abschlussgrad Bachelor of Engineering mit den Studienrichtungen „Rettungsingenieurwesen“ sowie „Brandschutzingenieurwesen“ der Fakultät für Anlagen, Energie- und Maschinensysteme der Fachhochschule Köln vom 12. Februar 2014 (Amtliche Mitteilung 08/2014) wird wie folgt berichtigt:

In **§ 34** muss **Absatz 3** richtig lauten:

„(3) Die Prüfungsordnung für den Studiengang Rettungsingenieurwesen mit dem Abschlussgrad Bachelor of Engineering (B. Eng.) der Fachhochschule Köln vom 3. Juli 2007 (Amtliche Mitteilung 21/2007) tritt für Studierende mit Studienbeginn vor dem 1. März 2010 mit Ablauf des Wintersemesters 2014/15 (28. Februar 2015) und für Studierende mit Studienbeginn ab dem 1. März 2010 (Amtl. Mitteilung 25/2013) zum Ende des Wintersemesters 2017/18 (28. Februar 2018) außer Kraft.“

Köln, den 10. März 2014

Der Präsident  
der Fachhochschule Köln

(Prof. Dr.-Ing. Christoph Seeßelberg)