



Unternehmerfrühstück - Innovation am Morgen: „Werkzeugtemperierung beim Spritzgießen von Thermoplasten: Eine Symbiose aus heiß und kalt?!“

Ein anwendungsorientierter Austausch auf Einladung von TH Köln und IHK Köln,
29. Juni 2017, 09:00 Uhr - 10:30 Uhr

Thema

Die Kühlzeit ist beim Spritzgießen von Thermoplasten von besonderer Bedeutung. Der Abkühlvorgang beeinflusst die Eigenschaften des Kunststoffes und ist bei technischen Bauteilen der dominante Faktor für die Wirtschaftlichkeit des Spritzgießprozesses. Gute Bauteileigenschaften zu erzielen und einen möglichst kurzen Zyklus einzustellen, stehen allerdings häufig im Konflikt. Standardmäßig wird für die Temperierung eine konstant niedrige Werkzeugwandtemperatur gewählt, um die Minimalanforderungen an die Bauteilqualität zu erzielen und die Kühlzeit möglichst kurz und damit wirtschaftlich zu halten.

Für Anwendungen, die die Abformung von sehr guten Oberflächen (z.B. Strukturen, Hochglanz) erfordern, reichen die erzielten Qualitäten dieses Standardprozesses jedoch oft nicht aus. Es müssen nachgeschaltete Prozesse für die finale Oberflächengestaltung eingesetzt werden. Hier setzt die dynamische oder auch variotherme Temperierung an.

Welche Ergebnisse mit der dynamischen Temperierung erzielt werden können, steht im Fokus des Unternehmerfrühstückes. Weitere industrielle Nutzungsoptionen bieten sich möglicherweise an, die in Kooperation mit potentiellen Anwendern zu entwickeln sind.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme.

Ihre
Industrie- und Handelskammer zu Köln
TH Köln

Agenda

- 09:00 Uhr **Begrüßung**
Jonas Stolz, TH Köln
Detlef Kürten, IHK Köln
- 09:10 Uhr **Werkzeugtemperierung beim Spritzgießen von Thermoplasten: Eine Symbiose aus heiß und kalt?!**
Prof. Dr. Simone Lake
Fakultät für Informatik und Ingenieurwissenschaften, Campus Gummersbach
- Frau Professorin Lake, Leiterin des Polymer-Labors im Institut für Allgemeinen Maschinenbau (IAM), wird auch die Aktivitäten im Bereich der dynamischen Temperierung vorstellen und ein Ausblick auf zukünftige Forschungsthemen geben. Die Teilnehmerinnen und Teilnehmer erhalten zudem die Möglichkeit, das im Januar dieses Jahres neu bezogene Polymer-Labor zu besichtigen.
- 10:10 Uhr Get together mit Frühstück
- 10:30 Uhr Ende der Veranstaltung



Unternehmerfrühstück - Innovation am Morgen: „Werkzeugtemperierung beim Spritzgießen von Thermoplasten: Eine Symbiose aus heiß und kalt?!“

Ein anwendungsorientierter Austausch auf Einladung von TH Köln und IHK Köln,
29. Juni 2017, 09:00 Uhr - 10:30 Uhr

Veranstaltungsort

TH Köln
Campus Gummersbach
Steinmüllerallee 1
51643 Gummersbach

Polymer-Labor
Eingang: Rospestraße 1a

Anfahrtsskizze:

https://www.th-koeln.de/mam/downloads/deutsch/hochschule/organisation/standorte/anfahrt_campus_gummersbach.gif

Kostenfreie Parkplätze auf dem Hochschulgelände (Einfahrt Rospestraße) stehen nur in einem beschränkten Rahmen zur Verfügung. Öffentlicher (kostenpflichtiger) Parkraum kann auf dem Steinmüllergelände genutzt werden.

Teilnahmeentgelt

Die Teilnahme ist kostenlos.

Informationen

Jonas Stolz
TH Köln
Telefon +49 221 8275-3515
E-Mail: jonas.stolz@th-koeln.de

Detlef Kürten
Industrie- und Handelskammer zu Köln
Telefon +49 221 1640-510
E-Mail: detlef.kuerten@koeln.ihk.de

Anmeldung

Formlos per **E-Mail** an:
monika.grob@koeln.ihk.de
natalie.koperski@koeln.ihk.de

oder diese Seite per **Fax** bis zum 22. Juni 2017
zurücksenden an:
+49 221 1640-519

oder per **Post** an:
Industrie- und Handelskammer zu Köln
Monika Grob/Natalie Koperski
50606 Köln

Hiermit melde ich mich verbindlich zu der Veranstaltung an:

Name _____

Vorname _____

Firma _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

Telefon/Fax _____

E-Mail _____
(Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen)

Unterschrift _____